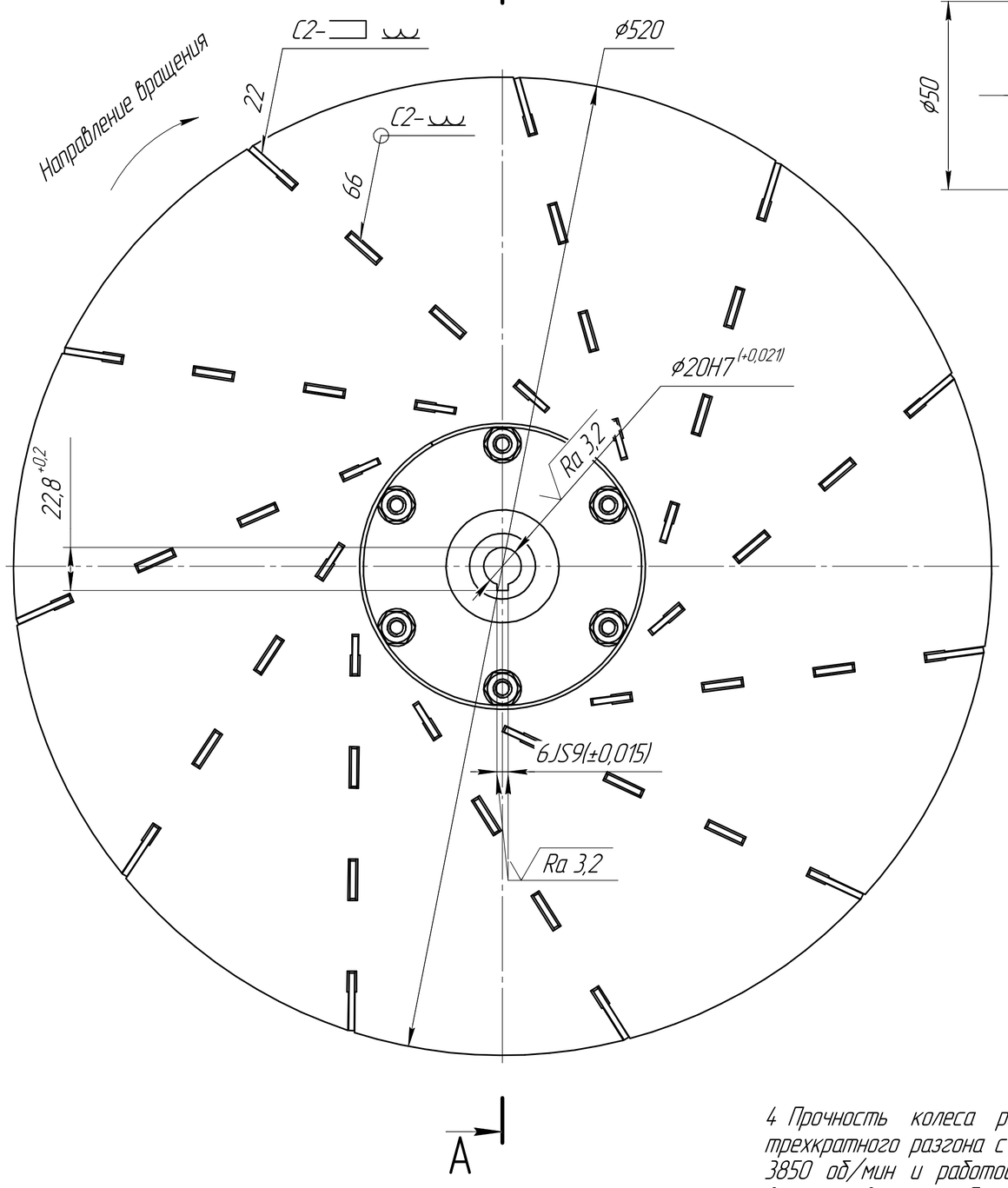
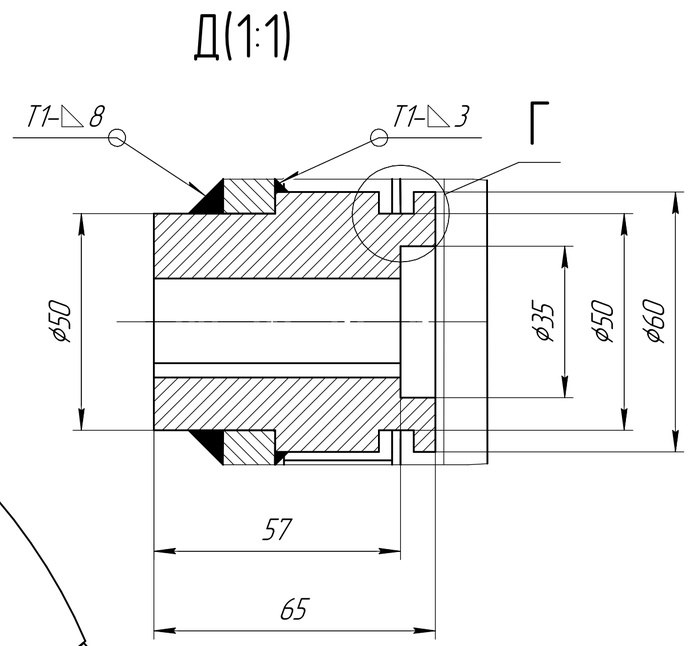
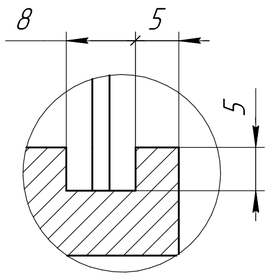






Комплектующие:
1 – Ступица
2 – Диск задний
3 – Лопатка (11 шт.)
4 – Диск передний
5 – Кольцо

1 Размеры, кроме указанных с допусками, для справок.
2 Сварные швы выполнить по ГОСТ 14.771-76.
3 После сварки развальцевать кольцо по внутреннему диаметру на длину 10 мм.

4 Прочность колеса рабочего проверить на стенде путем трехкратного разгона с повышением частоты вращения от 0 до 3850 об/мин и работой колеса рабочего при данной частоте вращения в течение 5 мин.
5 Предельная частота вращения колеса: 3850 об/мин.
6 Корректирующую массу приварить на поверхности Б и В.
7 Основной материал для изготовления комплектующих – Сталь 3.
8 Покрытие: краска порошковая ППК, цвет желтый (RAL 1018).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо ВР Ф=520мм, а.2387 (11 лопаток, правое, ф20, Ст.3)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ичетовкин					13,9	1:2
Пров.						Лист	Листов 1	
Т.контр.								
Н.контр.					ООО "РусДетали"			
Утв.								

Копировал Формат А2

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.